



Tecnología de vanguardia,
fiabilidad incomparable...

A la cabeza de la futura industria de la refrigeración mediante la innovación y los desafíos técnicos



Catálogo de productos

Especialistas en refrigeración DONGIN THERMO

DONGIN THERMO CO., LTD. se especializa en la fabricación de sistemas de refrigeración para vehículos especiales. A medida que crece el sector comercial de la logística y el transporte, el mercado se amplía con demandas de distintos clientes de todo el mundo.

www.donginthermo.com



DONGIN THERMO CO., LTD.
29, Bonghwa-ro 223beonan-gil, Seo-gu, Incheon 22648, República de Corea
Tel +82-32-565-9151~3
Fax +82-32-565-9154
Email topcold@donginthermo.com

www.donginthermo.com



Tecnología de vanguardia, fiabilidad incomparable...

A la cabeza de la futura industria de la refrigeración mediante la innovación y los desafíos técnicos.

DONGIN THERMO CO., LTD. se especializa en la fabricación de sistemas de refrigeración para vehículos especiales.

A medida que crece el sector comercial de la logística y el transporte, el mercado se amplía con demandas de distintos clientes de todo el mundo.

Disfrutamos una gran reputación como fabricantes de vehículos especiales y transportes refrigerados especialmente optimizados para condiciones extremas de transporte para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

TopCold sigue mejorando su tecnología y diseño para jugar un papel importante en el sector automovilístico coreano, así como para convertirse en una marca líder tanto dentro como fuera del país.

Con un profundo conocimiento de las necesidades del mercado, DONGIN THERMO comparte la misma visión y valores con sus clientes basándose en la experiencia acumulada, el uso de la mejor tecnología disponible y sus notables servicios.



Historia de la compañía

Haremos todo nuestro esfuerzo para satisfacer a nuestros clientes con excelente calidad mediante la investigación y el desarrollo continuo.

2010's

- 2016. 10. Selección de Gazelle Firm de SBC
- 2016. 03. Seleccionado como fiel contribuyente el día 14 de los contribuyentes
- 2016. 01. Certificado de adjudicación por el excelente rendimiento de exportación
- 2015. 12. Otorgado por 1 millón de dólares de exportación
- 2015. 10. Autorizado como exportador aprobado por producto específico por la aduana de Incheon de la República de Corea(KOR-ASEAN FTA, KOR-EU FTA)
- 2015. 05. Seleccionada "Empresa gacela" de la SBC
- 2014. 06. Seleccionada como "fiel contribuyente" en el 14.º Día del Contribuyente
- 2013. 08. Aplicación de marca registrada en 20 países
- 2012. 11. Empresa visionaria de Incheon, Corea
- 2012. 05. Creación del centro de I+D
- 2010. 01. Obtención de la certificación CE



Cuartel general en Incheon

2000's

- 2007. 06. Obtención del reconocimiento como "Empresa emprendedora" (Korea Technology Finance Corporation)
- 2004. 04. Se firma con Denso un acuerdo de cooperación técnica y de derechos de distribución exclusivos en Corea
- 2001. 07. Obtención de la certificación ISO 9001, Lanzamiento de la marca TopCold
- 2001. 06. Registro del modelo de utilidad (acumulador)



Segunda fábrica en Incheon

1990's

- 1999. 05. Proveedor de materiales de fabricantes de equipos originales de Samsung Motor Co., Ltd.
- 1996. 05. Proveedor de materiales de fabricantes de equipos originales de KIA Motor Co., Ltd.



Tercera fábrica en Incheon

1980's

- 1989. 04. Fundación de DONGIN THERMO CO., LTD.

Posición en el mercado mundial

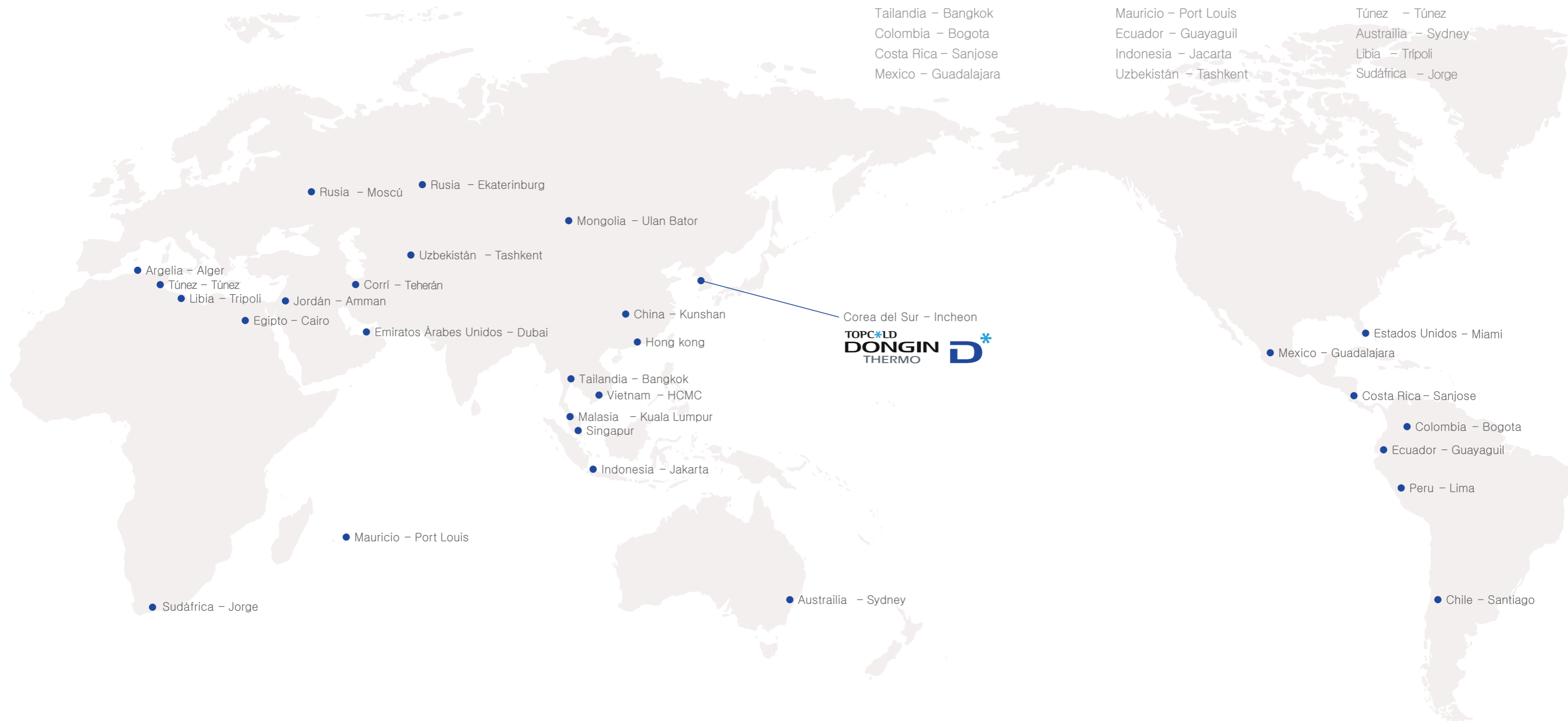
DONGIN THERMO CO., LTD. se especializa en la fabricación de sistemas de refrigeración para vehículos especiales.

Países exportadores

Rusia – Moscú, Ekaterinburg
Egipto – El Cairo
Jordán – Amman
Argelia – Alger
Emiratos Árabes Unidos – Dubai
Tailandia – Bangkok
Colombia – Bogota
Costa Rica – Sanjose
Mexico – Guadalajara

Singapur
Hongkong
Chile – Santiago
Peru – Lima
Mongolia – Ulan Bator
Mauricio – Port Louis
Ecuador – Guayaguil
Indonesia – Jakarta
Uzbekistán – Tashkent

Corrí – Teherán
Estados Unidos – Miami
Malasia – Kuala Lumpur
China – Kunshan
Vietnam – HCMC
Túnez – Túnez
Australia – Sydney
Libia – Trípoli
Sudáfrica – Jorge



Accionado por motor directo

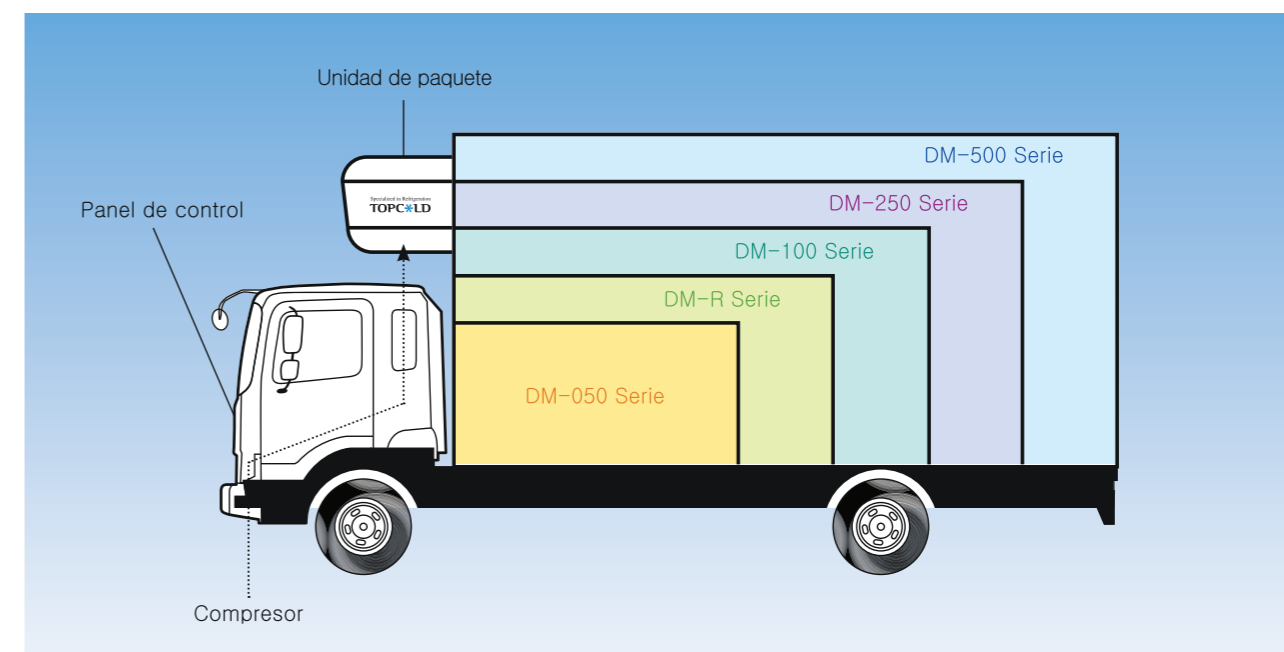
- Refrigerante ecológico
Refrigerante R-404A respetuoso con el medio ambiente
- Evaporador ultrafino
Fácil instalación, Máximo espacio de refrigeración
- Carcasa de ABS recubierta de ASA resistente a la corrosión
Carcasa del condensador con protección frente a los rayos ultravioleta para mantener el color
Opcional: revestimiento UV
- Motor accionado, ventiladores de aluminio y ventilador turbo
Gran volumen de flujo de aire, larga duración
- Controlador totalmente automático
Temperatura fácilmente ajustable, Opcional: registrador de temperatura
- Válvula de expansión de temperatura ultrabaja
Máximo coeficiente de transferencia de calor

Indicación del número de producto

D	M	100	S
Dongin Thermo	M Accionado por motor directo	Accionado por motor directo	S Estándar
	S Accionado por motor auxiliar	050 Camión de 0.5t 080 Camión de 0.8t 090 Camión de 0.9t 100 Camión de 1t	ES Modo en espera eléctrico ESC Modo en espera eléctrico con condensador
	P Accionado por batería de CC	250 Camión de 2.5t 500 Camión de 5t	C Evaporador de 3 ventiladores F Evaporador de 4 ventiladores
		Accionado por motor auxiliar	R Tipo de montaje en techo P Condensador PF H Calentador de anticongelante por refrigerante HN Calentador de anticongelante por gas caliente W Evaporador integrado en la pared M Monobloque integrado T Dos bloques en uno ST Tipo de pie U Tipo de montaje inferior
		450 Camión de 5t 750 Camión de 5~8t 950 Camión de 8~11t	

Línea de unidad de refrigeración

Volumen	Condensador	Evaporador
12m³~34m³ (-20°C~0)	DM-500 Serie 	DM-500 Serie 
10m³~20m³ (-20°C~0)	DM-250 Serie 	DM-250 Serie 
7m³~16m³ (-20°C~0)	DM-100 Serie 	DM-100 Serie 
3.5m³~16m³ (-20°C~0)	DM-R Serie 	DM-R Serie 
2.5m³~6m³ (-20°C~0)	DM-050 Serie 	DM-050 Serie 



Tipo de montaje en techo

DM-090RP



Condensador
Dimensiones 619×1000×170(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 860×570×145(L×W×H/mm)

DM-110RP



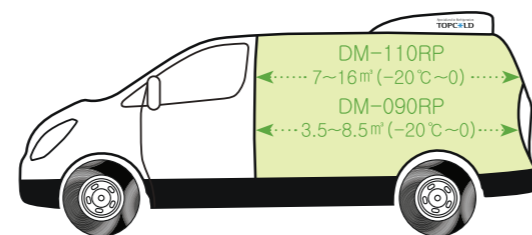
Condensador
Dimensiones 640×1245×170(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1000×640×185(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo	DM-090RP	DM-110RP	
Compresor	SD-5H09 87cc (5.3 CID)	TM-15 147cc (9CID)	
Vehículo de aplicación	3.5~8.5 m ³	7~16 m ³	
Temperatura de servicio	-20°C~0	-20°C~0	
Tensión de funcionamiento	12V	12V	
Corriente de funcionamiento	250W	360W	
Refrigerante	R-404A	R-404A	
Volumen de refrigerante	1kg	1.3kg	
Descongelación	DERIVACIÓN DE GAS CALIENTE		
Peso [kg]	Condensador	19kg	20kg
	Evaporador	14kg	20kg
	Kit de instalación	27kg	
	Total	60kg	67kg



Modelo	DM-090RP			DM-110RP		
Temperatura	Funcionamiento en carretera					
°C	Vatios	Kcal/h	BTU/h	Vatios	Kcal/h	BTU/h
0	3,224	2,722	11,000	3,798	3,266	12,960
-20	1,641	1,411	5,600	2,057	1,769	7,020

Temperatura ambiente 30°C(86°F). Espesor del panel estándar 100 mm (3.9")

Accionado por motor directo

DM-050 Mini



Condensador
Dimensiones 905×420×211(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 680×594×174(L×W×H/mm)

DM-050S



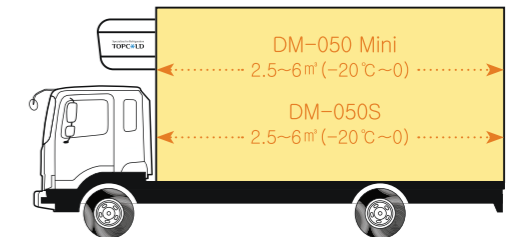
Condensador
Dimensiones 935×455×225(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 805×620×185(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo	DM-050 Mini	DM-050S	
Compresor	SD-5H09 87cc (5.3 CID)		
Vehículo de aplicación	2.5~6 m ³		
Temperatura de servicio	-20°C~0		
Tensión de funcionamiento	12V		
Corriente de funcionamiento	300W		
Refrigerante	R-134A	R-404A	
Volumen de refrigerante	1kg		
Descongelación	DERIVACIÓN DE GAS CALIENTE		
Peso [kg]	Condensador	16kg	20kg
	Evaporador	14kg	16kg
	Kit de instalación	20kg	
	Total	50kg	56kg



Modelo	DM-050 Mini			DM-050S		
Temperatura	Funcionamiento en carretera					
°C	Vatios	Kcal/h	BTU/h	Vatios	Kcal/h	BTU/h
0	2,344	2,016	8,000	3,224	2,722	11,000
-20	N/A	N/A	N/A	1,641	1,411	5,600

Temperatura ambiente 30°C(86°F). Espesor del panel estándar 100 mm (3.9")

Accionado por motor directo

DM-100S



Condensador
Dimensiones 1125×445×270(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1000×640×185(L×W×H/mm)

DM-100SP

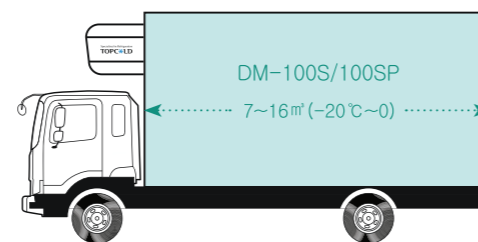


Condensador
Dimensiones 1120×470×270(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1000×640×185(L×W×H/mm)

Datos técnicos		DM-100S	DM-100SP
Modelo		TM-15 147cc (9CID)	
Compresor		7~16m³	
Vehículo de aplicación		-20°C~0	
Temperatura de servicio		12V	
Tensión de funcionamiento		360W	
Corriente de funcionamiento		R-404A	
Refrigerante		1.4kg	1.3kg
Volumen de refrigerante		DERIVACIÓN DE GAS CALIENTE	
Descongelación		26kg	25kg
[kg] Peso	Condensador	20kg	
	Evaporador	24kg	
	Kit de instalación	70kg	69kg
Total			



Modelo	DM-100S			DM-100SP		
	Temperatura	Kcal/h	BTU/h	Kcal/h	BTU/h	
0	3,517	3,024	12,000	3,798	3,266	12,960
-20	1,905	1,638	6,500	2,057	1,769	7,020

Temperatura ambiente 30°C(86°F), Espesor del panel estándar 100 mm (3.9")

DM-250S



Condensador
Dimensiones 995×420×375(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1100×730×185(L×W×H/mm)

DM-250SP



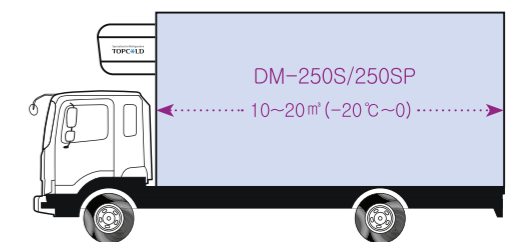
Condensador
Dimensiones 1160×435×380(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1100×730×185(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo	DM-250S	DM-250SP
Compresor	TM-16 163cc (10 CID)	
Vehículo de aplicación	10~20m³	
Temperatura de servicio	-20°C~0	
Tensión de funcionamiento	24V	
Corriente de funcionamiento	600W	
Refrigerante	R-404A	
Volumen de refrigerante	1.8kg	1.7kg
Descongelación	DERIVACIÓN DE GAS CALIENTE	
Peso [kg]	Condensador	33kg
	Evaporador	23kg
	Kit de instalación	27kg
	Total	83kg



Modelo	DM-250S			DM-250SP		
	Temperatura	Vatios	Kcal/h	BTU/h	Vatios	Kcal/h
0	4,337	3,730	14,800	4,684	4,028	15,984
-20	2,345	2,016	8,000	2,532	2,177	8,640

Temperatura ambiente 30°C(86°F), Espesor del panel estándar 100 mm (3.9")

Accionado por motor directo

DM-500S



Condensador
Dimensiones 995×420×375(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1100×730×185(L×W×H/mm)

DM-500SP



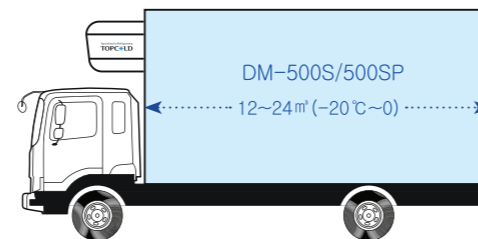
Condensador
Dimensiones 1160×435×380(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1100×730×185(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo	DM-500S	DM-500SP
Compresor	TM-16 163cc (10 CID)	
Vehículo de aplicación	12~24m ³	
Temperatura de servicio	-20°C~0	
Tensión de funcionamiento	24V	
Corriente de funcionamiento	600W	
Refrigerante	R-404A	
Volumen de refrigerante	2kg	1.8kg
Descongelación	DERIVACIÓN DE GAS CALIENTE	
Peso [kg]	Condensador	28kg
	Evaporador	25kg
	Kit de instalación	27kg
	Total	80kg



Modelo	DM-500S			DM-500SP		
Temperatura	Funcionamiento en carretera					
°C	Vatios	Kcal/h	BTU/h	Vatios	Kcal/h	BTU/h
0	4,689	4,032	16,000	5,064	4,354	17,280
-20	2,559	2,200	8,730	2,763	2,376	9,428

Temperatura ambiente 30°C(86°F), Espesor del panel estándar 100 mm (3.9")

DM-500C



Condensador
Dimensiones 995×420×375(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1205×655×165(L×W×H/mm)

DM-500CP



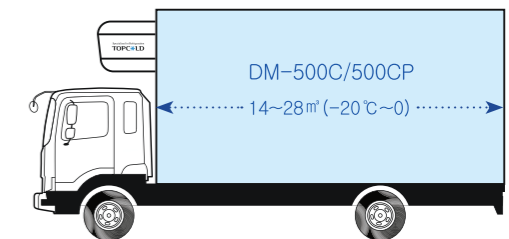
Condensador
Dimensiones 1310×475×380(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1205×655×165(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo	DM-500C	DM-500CP
Compresor	TM-16 163cc (10 CID) or TM-21 215cc (13.1 CID)	
Vehículo de aplicación	14~28m ³	
Temperatura de servicio	-20°C~0	
Tensión de funcionamiento	24V	
Corriente de funcionamiento	600W	
Refrigerante	R-404A	
Volumen de refrigerante	2.2kg	2kg
Descongelación	DERIVACIÓN DE GAS CALIENTE	
Peso [kg]	Condensador	35kg
	Evaporador	31kg
	Kit de instalación	28kg
	Total	98kg



Modelo	DM-500C			DM-500CP		
Temperatura	Funcionamiento en carretera					
°C	Vatios	Kcal/h	BTU/h	Vatios	Kcal/h	BTU/h
0	4,982	4,248	17,000	5,380	4,587	18,360
-20	2,784	2,394	9,500	3,006	2,585	10,260

Temperatura ambiente 30°C(86°F), Espesor del panel estándar 100 mm (3.9")

Accionado por motor directo

DM-500F



Condensador
Dimensiones 1330×400×410(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1445×655×165(L×W×H/mm)

DM-500FP



Condensador
Dimensiones 1310×475×380(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1445×655×165(L×W×H/mm)

DM-500FPT



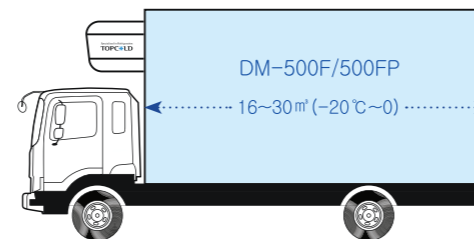
Condensador
Dimensiones 1600×430×460(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1445×655×165(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo	DM-500F	DM-500FP	
Compressor	TM-21 215cc (13.1 CID)		
Vehículo de aplicación	16~30 m ³		
Temperatura de servicio	-20 °C~0		
Tensión de funcionamiento	24V		
Corriente de funcionamiento	720W		
Refrigerante	R-404A		
Volumen de refrigerante	2.4kg	2.2kg	
Descongelación	DERIVACIÓN DE GAS CALIENTE		
Peso [kg]	Condensador	40kg	35kg
	Evaporador	43kg	
	Kit de instalación	30kg	
	Total	113kg	108kg

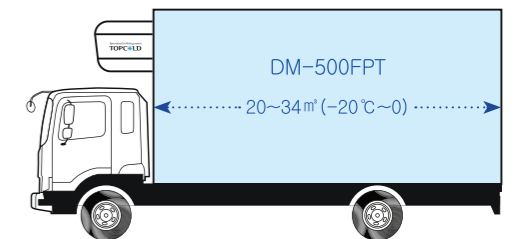


Modelo	DM-500F			DM-500FP		
Temperatura	Funcionamiento en carretera					
°C	Wattios	Kcal/h	BTU/h	Wattios	Kcal/h	BTU/h
0	5,568	4,788	19,000	6,013	5,171	20,520
-20	3,224	2,772	11,000	3,481	2,993	11,880

Temperatura ambiente 30°C(86°F). Espesor del panel estándar 100 mm (3.9")

Datos técnicos

Modelo	DM-500FPT		
Compressor	TM-21 215cc (13.1 CID)		
Vehículo de aplicación	20~34 m ³		
Temperatura de servicio	-20 °C~0		
Tensión de funcionamiento	24V		
Corriente de funcionamiento	840W		
Refrigerante	R-404A		
Volumen de refrigerante	2.4kg		
Descongelación	DERIVACIÓN DE GAS CALIENTE		
Peso [kg]	Condensador	40kg	
	Evaporador	43kg	
	Kit de instalación	30kg	
	Total	113kg	



Modelo	DM-500FPT		
Temperatura	Funcionamiento en carretera		
°C	Wattios	Kcal/h	BTU/h
0	6,013	5,171	20,520
-20	3,481	2,993	11,880

Temperatura ambiente 30°C(86°F). Espesor del panel estándar 100 mm (3.9")

Tipo de montaje inferior

DM-100U



Condensador
Dimensiones 890×305×375(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1000×640×185(L×W×H/mm)

DM-250U



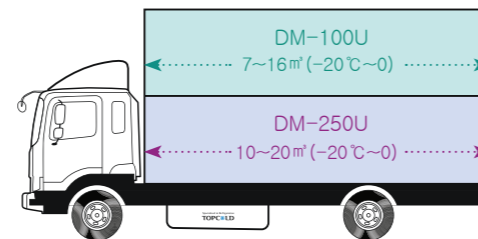
Condensador
Dimensiones 1100×200×375(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1100×730×185(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo	DM-100U	DM-250U	
Compresor	TM-15 147cc (9CID)	TM-16 163cc (10 CID)	
Vehículo de aplicación	7~16m ²	10~20m ²	
Temperatura de servicio	-20°C~0		
Tensión de funcionamiento	12V	24V	
Corriente de funcionamiento	360W	600W	
Refrigerante	R-404A		
Volumen de refrigerante	1.3kg	1.7kg	
Descongelación	DERIVACIÓN DE GAS CALIENTE		
Peso [kg]	Condensador	23kg	24kg
	Evaporador	20kg	23kg
	Kit de instalación	24kg	27kg
	Total	67kg	74kg



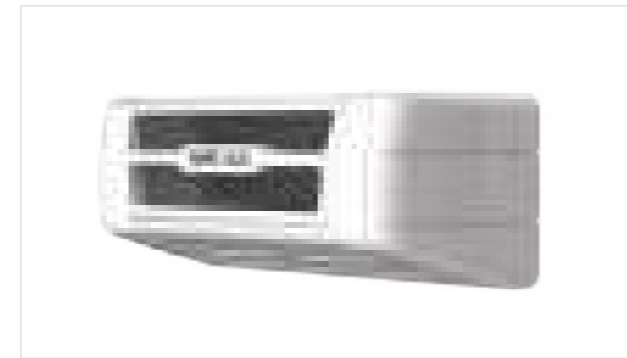
Modelo	DM-100U			DM-250U		
Temperatura	Funcionamiento en carretera					
°C	Wattios	Kcal/h	BTU/h	Wattios	Kcal/h	BTU/h
0	3,517	3,024	12,000	4,337	3,730	14,800
-20	1,905	1,638	6,500	2,345	2,016	8,000

Temperatura ambiente 30°C(86°F), Espesor del panel estándar 100 mm (3.9")

Monobloque integrado

(Condensador + Evaporador)

DM-100M



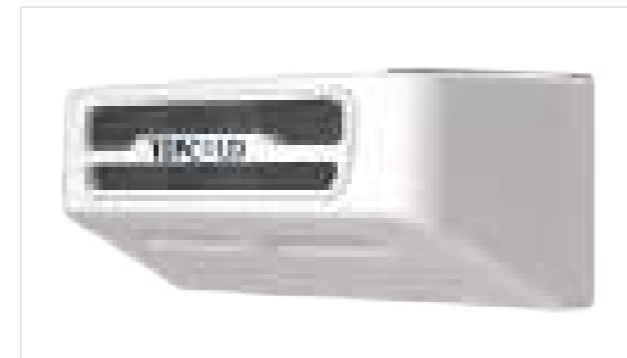
Condensador
Dimensiones 1305×660×510(L×W×H/mm)

DM-250M



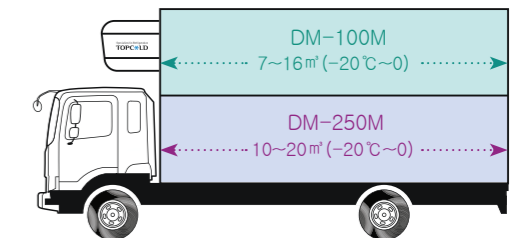
Condensador
Dimensiones 1580×715×690(L×W×H/mm)

DM-500M

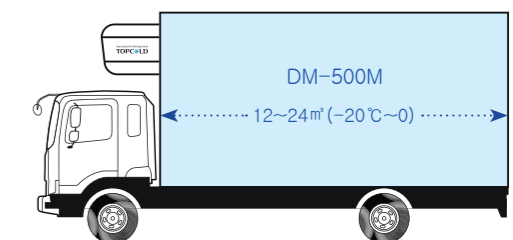


Condensador
Dimensiones 2100×630×680(L×W×H/mm)

DM-100M, DM-200M



DM-500M



Datos técnicos

Modelo	DM-100M	DM-250M	DM-500M	
Compresor	TM-15 147cc (9CID)	TM-16 163cc (10 CID)	TM-21 215cc (13.1 CID)	
Vehículo de aplicación	7~16m ²	10~20m ²	12~24m ²	
Temperatura de servicio	-20°C~0			
Tensión de funcionamiento	12V	24V	24V	
Corriente de funcionamiento	360W	600W	600W	
Refrigerante	R-404A			
Volumen de refrigerante	1.3kg	1.8kg	2kg	
Descongelación	DERIVACIÓN DE GAS CALIENTE			
Peso [kg]	Condensador	55kg	70kg	123kg
	Evaporador			
	Kit de instalación	24kg	27kg	27kg
	Total	79kg	97kg	150kg

Modelo	DM-100M			DM-250M			DM-500M		
Temperatura	Funcionamiento en carretera								
°C	Wattios	Kcal/h	BTU/h	Wattios	Kcal/h	BTU/h	Watts	Kcal/h	BTU/h
0	3,798	3,266	12,960	4,684	4,028	15,984	6,013	5,171	20,520
-20	2,057	1,769	7,020	2,532	2,177	8,640	3,481	2,993	11,880

Temperatura ambiente 30°C(86°F), Espesor del panel estándar 100 mm (3.9")

Modo en espera eléctrico

DM-100ESC



Condensador
Dimensiones 1230×625×335(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1000×640×185(L×W×H/mm)

DM-250ESC



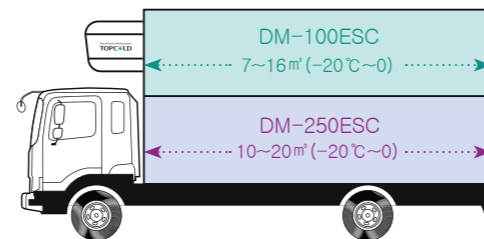
Condensador
Dimensiones 1230×625×335(L×W×H/mm)



Evaporador
Dimensiones 1100×730×185(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo	DM-100ESC	DM-250ESC	
Compressor	TM-15 147cc (9CID)	TM-16 163cc (10 CID)	
Vehículo de aplicación	7~16 m ²	10~20 m ²	
Temperatura de servicio	-20°C~0		
Tensión de funcionamiento	12V	12V/24V	
Corriente de funcionamiento	360W	600W	
Refrigerante	R-404A		
Volumen de refrigerante	1.4kg	1.8kg	
Modo en espera eléctrico	220 V / 380 V, 1 fase/3 fases, 50/60 Hz		
Descongelación	DERIVACIÓN DE GAS CALIENTE		
Peso [kg]	Condensador	100kg	102kg
	Evaporador	20kg	23kg
	Kit de instalación	30kg	27kg
	Total	150kg	152kg



Modelo	DM-100ESC			DM-250ESC		
Temperatura	Funcionamiento en carretera [Modo en espera eléctrico]					
°C	Wattios	Kcal/h	BTU/h	Wattios	Kcal/h	BTU/h
0	3517[2673]	3024[2298]	12000[9119]	4684[3223]	4028[2772]	15984[11000]
-20	1905[2000]	1638[902]	6500[3579]	2532[1436]	2177[1234]	8640[4896]

Temperatura ambiente 30°C(86°F), Espesor del panel estándar 100 mm (3,9")

Dos bloques en uno

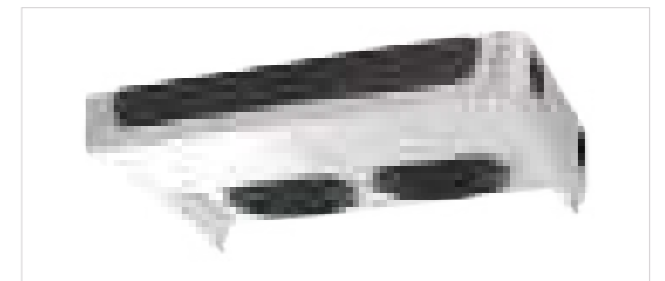
DM-250T



Condensador
Dimensiones 1600×430×460(L×W×H/mm)



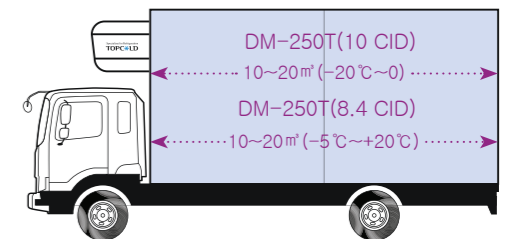
Evaporador 1
Dimensiones 1100×730×185(L×W×H/mm)



Evaporador 2
Dimensiones 1100×730×185(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo	DM-250T		
Compressor	TM-16 163cc (10 CID)	SD-5L14 138cc (8.4 CID)	
Vehículo de aplicación	10~20 m ²		
Temperatura de servicio	-20°C~0	-5°C~+20°C	
Tensión de funcionamiento	24V		
Corriente de funcionamiento	600W	600w	
Refrigerante	R-404A		
Volumen de refrigerante	1.8kg	1.8kg	
Descongelación	DERIVACIÓN DE GAS CALIENTE		
Peso [kg]	Condensador	40kg	
	Evaporador	23kg	23kg
	Kit de instalación	27kg	
	Total	113kg	



Modelo	DM-250T		
Temperatura	Funcionamiento en carretera		
°C	Wattios	Kcal/h	BTU/h
0	4,684	4,028	15,984
-20	2,532	2,177	8,640

Temperatura ambiente 30°C(86°F), Espesor del panel estándar 100 mm (3,9")

Accionado por motor auxiliar

DS-450M



Dimensiones 2040×1630×590(L×W×H/mm)

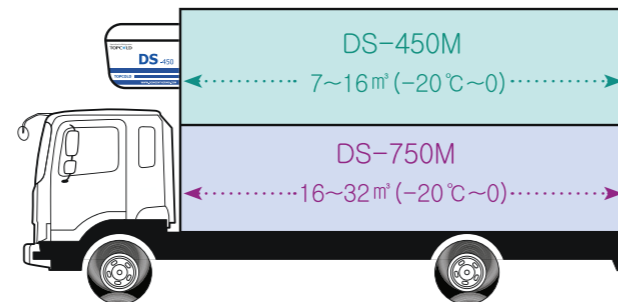
DS-750M



Dimensiones 2240×1700×590(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo		DS-450M	DS-750M
Motor	Modelo	Yanmar 3 TNV-70/Japón	Yanmar 3 TNV-76/Japón
	Núm. de cilindros	2	3
	Cilindrada	570cc	1116cc
	Salida	9.76kW / 13 HP	17.7kW / 23 HP
Compresor	Modelo	BOCK FK30TK	BOCK FK30TK
	Núm. de cilindros	2	2
	Cilindrada	275cc	325cc
Capacidad de enfriamiento (Kcal/h)		-20°C / 2486	-20°C / 4154
Motor de CA (opcional)		AC220V/380V/415V, 3 fases, 50/60Hz, 5.5Kw(7.5HP)	AC220V/380V/415V, 3 fases, 50/60Hz, 7.5Kw(10HP)
Refrigerante		R-404A/5Kg(13.2 lbs)	R-404A/5.5Kg(13.2 lbs)
Tensión		12V	12V
Peso	Total	430 Kg	500 Kg



Modelo	DS-450M			DS-750M		
	Por motor					
Temperatura	Vatios	Kcal/h	BTU/h	Vatios	Kcal/h	BTU/h
0	6047	5200	20634	8260	7104	28187
-20	3140	2700	10714	4830	4154	16482

Temperatura ambiente 30°C(86°F), Espesor del panel estándar 100 mm (3.9")

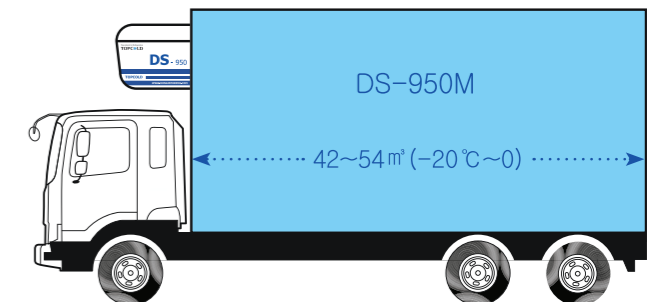
DS-950M



Dimensiones 2240×1700×590(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo		DS-950M
Motor	Modelo	Yanmar 3 TNV-76/Japón
	Núm. de cilindros	3
	Cilindrada	1116cc
	Salida	17.7kW / 23 HP
Compresor	Modelo	BOCK FK40TK
	Núm. de cilindros	4
	Cilindrada	470cc
Capacidad de enfriamiento (Kcal/h)		-20°C / 5986
Motor de CA (opcional)		AC220V/380V/415V, 3 fases., 50/60Hz, 7.5Kw(10HP)
Refrigerante		R-404A/6Kg(13.2 lbs)
Tensión		12V
Peso	Total	520 Kg



Modelo	DS-950M		
	Por motor		
Temperatura	Vatios	Kcal/h	BTU/h
0	11950	10277	40779
-20	6960	5986	23751

Temperatura ambiente 30°C(86°F), Espesor del panel estándar 100 mm (3.9")

Accionado por batería de CC

DP-10R (A/C)



Condensador (DP-10R)
Dimensiones 600×215×530(L×W×H/mm)

DP-10S (A/C)



Condensador (DP-10S)
Dimensiones 2240×1700×590(L×W×H/mm)



Evaporador (Roof-Type)
Dimensiones 723×165×230(L×W×H/mm)



Evaporador (Wall-Mounted type)
Dimensiones 700×500×100(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo	DP-10R	DP-10S
Capacidad de refrigeración	3300BTU / 3300BTU / 7000BTU	
Tensión de uso	DC12V / DC24V / DC24V	
Consumo de corriente eléctrica	34A / 17A / 25A	
Refrigerante	600g / 600g / 700g (R-134a)	
Bobina del condensador	Condensador PF	
Bobina del evaporador	Evaporador con serpentín tipo tubo y aletas	
Interruptores de seguridad	1. Disyuntor de alta presión: HPS 2. Disyuntor de baja presión: LPS 3. Disyuntor de batería baja (opcional)	
Función adicional	1. Sistema de control automático de temperatura 2. Control remoto	
Peso del condensador	36Kg	36Kg
Peso del evaporador	7Kg	7Kg
Peso total	43Kg	43Kg

Memorándum

Calentador



Dimensiones 547×490×132(L×W×H/mm)

Datos técnicos

Modelo	Calentador
Vehículo de aplicación	1 ~ 5 Toneladas
Temperatura de servicio	0°C ~ 50°C
Tensión de funcionamiento	12V / 24V
Corriente de funcionamiento	24V, 480W
Bomba	Serpentín tipo tubo y aletas
Peso del Calentador	7.5 Kg
Peso del Kit de instalación	12 Kg
Peso del total	19.5 Kg